

	HERRAMIENTA
;OPERACIÓN-2	
	HERRAMIENTA
;OPERACIÓN-3	
	HERRAMIENTA
;OPERACIÓN-4	

[illegible]

CRITERIOS DE CALIFICACIÓN

La actividad engloba como referencia la realización de aprendizaje (RA) y siguientes criterios de evaluación (CE):

RA1 Elabora programas de control numérico, analizando y aplicando los distintos tipos de programación.

Criterios de evaluación:

- a) Se han identificado los lenguajes de programación de control numérico.
- b) Se han descrito las etapas en la elaboración de programas.
- d) Se ha realizado el programa de acuerdo con las especificaciones del manual de programación del control numérico computarizado (CNC) empleado.
- e) Se han introducido los datos de las herramientas y los traslados de origen.
- f) Se han introducido los datos tecnológicos en el programa de mecanizado asistido por computador para que el proceso se desarrolle en el menor tiempo posible.
- g) Se ha verificado el programa simulando el mecanizado en el ordenador.
- h) Se han corregido los errores detectados en la simulación.
- i) Se ha guardado el programa en la estructura de archivos generada.
- j) Se ha mostrado una actitud responsable e interés por la mejora del proceso.

CRITERIO DE PUNTUACIÓN:

Actividad: Programación de la pieza usando **código redondeado controlado de aristas como requerido por la actividad**:

RA	CE	Criterio	Ponderación	Puntuación
1	e, f	Asigna cabecera	10%	
	b	Desarrolla la secuencia de operaciones	20%	
	d, i	Usa código requerido de la actividad	25%	
	d	Cierra el programa	5%	
	g, h	Verifica y corrige el programa	15%	
	b, g	Optimiza tiempo y operaciones	10%	
	j	Presenta imágenes de las operaciones	15%	
	PUNTUACIÓN TOTAL			

INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN: observación/comprobación/verificación directa, presentación de la hoja de la actividad, chequeo/verificación de simulación.

Ponderación parcial de la actividad en el total de la evaluación 25%.